Scie à onglet

Les points clés pour travailler en sécurité

EPI











- Ne pas porter de bijoux ni de vêtements amples.
- Porter un masque FFP2 si l'aspiration à la source est insuffisante
- Utiliser des gants adaptés à l'activité.





Avant l'usinage

- Vérifiez que tous les carters sont en place et que l'aspiration fonctionne correctement.
- Assurez-vous que toutes les protections complémentaires sont en place.
- Utilisez une ou plusieurs servante si nécessaire.
- Vérifiez le bon état général de l'outil (affûtage).
- Vérifiez la bonne adéquation de la lame avec la tâche à réaliser (tronçonnage, pastilles à angle d'attaque négatif...).
- Enlevez toutes les pièces étrangères (clous, agrafes...).
- Assurez-vous qu'aucune personne ne se trouve à proximité.

Une fois la machine allumée, laissez la lame atteindre sa vitesse de coupe.

Utilisez un aspirateur de classe M, pas de balai ni de soufflette.

Pendant l'usinage

- Plaquez fermement la pièce à tronçonner contre le guide ou les butées si la machine ne dispose pas de bloqueur intégré.
- N'effectuez pas d'à-coups, usinez lentement, surtout en cas de pièces de grosses sections.
- N'usinez pas plusieurs pièces en même temps, a fortiori si elles n'ont pas la même dimension.
- Gardez les mains distantes de la lame ; relevez la lame avant de changer de pièce.

En cas de dysfonctionnement de la machine, coupez immédiatement le contact et prévenez la personne chargée de la maintenance.

Après l'usinage (mise hors tension)

 Lorsque vous avez terminé votre usinage, coupez correctement le contact, nettoyez la machine et libérez l'espace de travail.

Personne chargée de la maintenance

Personne(s) autorisée(s) à utiliser la machine

Personne chargée de la sécurité

EN CAS D'URGENCE téléphonez au :

ou au centre SOS Mains le plus proche.

