

2 + 3  
ANS

GARANTIE

# KIT ANTI INONDATION (SP 16.000 DIRT + KIT)

Référence 1.645-831.0

Gencod 405 427 895 169 0

Puissance max 550 W  
Pression max 0,8 bar  
Débit max 16 000 l/h



6,1 kg (sans accessoires)



229 x 238 x 303 mm



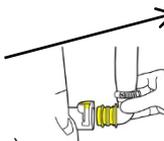
**ROULEMENT EN CÉRAMIQUE**  
SURMONTÉ D'UNE CHAMBRE À HUILE  
PROTÈGE LA CHAMBRE MOTEUR DE  
TOUTE INFILTRATION

**Prise en main facile**  
Fixation du filin 10 m



**Amorçage automatique**

**Quick Connect**  
Pour un raccord rapide des  
flexibles à la pompe



Raccord fileté G 1' ½ (49/40mm)  
Raccord fileté G 1' (34/26 mm)  
Pièce raccord tuyau en G 1' (26mm), 1' ¼  
(33mm) et 1' ½ (40mm)



SP 16.000  
DIRT

KIT PRÊT À  
L'EMPLOI



**Tuyau d'évacuation**  
10 m – diamètre 32 mm

**Caisse 2 en 1**  
Peut servir de caisse de  
rangement ou être utilisée  
comme préfiltre

Pompe jet  
Moteur à induction  
Joints en céramique pour une  
parfaite étanchéité  
Evacuation de l'air automatique

**Interrupteur à flotteur réglable en hauteur**

Allume & éteint la pompe selon le niveau d'eau  
Protège contre une marche à sec



Longueur câble 10 m  
Voltage 230-240 V  
Fréquence 50 Hz



Hauteur de refoulement 8 m  
Hauteur min de déclenchement 180 mm  
Hauteur de liquide résiduel 25 mm  
Taille des particules max 20 mm  
Profondeur d'immersion max 7 m  
T° max d'admission d'eau 35°C