



FER À SOUDER

Pour préserver la qualité de notre produit tout au long de son utilisation dans les meilleures conditions de sécurité, nous vous recommandons de lire attentivement cette notice et de suivre rigoureusement les conseils qu'elle contient.

TYPE :

Ces fers à souder permettant de réaliser des travaux de brasage ont été conçus pour les métiers de l'électronique et de l'électricité principalement. Très compact et léger ils permettent une bonne prise en main pour plus de maniabilité. De plus ils sont économes en énergie.

REFERENCES :

73950FSL100	600918 Fer à souder 100W conditionné en Blister
73950FSL25	600919 Fer à souder 25W conditionné en Blister
73950FSL40	600920 Fer à souder 40W conditionné en Blister
73950FSL75	600921 Fer à souder 75W conditionné en Blister
73950FSR100	600922 Fer à souder rapide 100W conditionné en Blister

APPLICATIONS :

Electronique, Electricité, toute chauffe très localisée au fer.

PRESENTATION

Ces fers à souder sont livrés avec un support métallique (mise à part le fer à souder rapide 100W)

CONSEILS D'UTILISATIONS :

La puissance d'un fer à souder est choisie en fonction du travail à réaliser.

Les pièces doivent être débarrassées de toutes impuretés (oxyde, vernis à l'endroit de la brasure, ce qui se fait automatiquement avec la brasure auto-décapante ; ou manuellement en enduisant les pièces de décapant.

Quand le fer est chaud, il est possible de nettoyer régulièrement la panne avec une éponge imbibée d'eau. Si le câble d'alimentation du fer est fondu ou entaillé, il ne faut plus utiliser ce fer. Il y a danger d'électrocution. Il est important de faire réparer le câble par une personne compétente.

Des outils complémentaires peuvent être nécessaires :

- Prévoir une table bien dégagée et protégée située dans un endroit calme et éclairé.
- Un support de fer ainsi qu'une petite éponge mouillée pour nettoyer la panne du fer (extrémité du fer)

L'endroit devra être bien ventilé car les vapeurs dégagées durant l'opération de soudure à l'étain sont toxiques. Il faudra veiller à faire passer le câble d'alimentation à l'arrière de la table pour éviter au maximum un contact accidentel avec la panne du fer.






MISE EN ROUTE DU FER À SOUDER :

1. Branchez votre fer à souder sur une prise électrique 230V monophasé.
2. Patientez quelques instants afin de laisser la panne chauffer.

ARRET DU FER À SOUDER

1. Débranchez le fer à souder et le laisser refroidir avant de le ranger.

Caractéristique techniques

Désignation	73950FSL25	73950FSL40	73950FSL75	73950FSL100	73950FSR100
					
ESC code	600919	600920	600921	600918	600922
EAN Code	3509350007983	3509350007976	3509350007969	3509350007952	3509350007945
Puissance de chauffe (en W)	25	40	75	100	100 (rapide)
Tension nominale (en V)	230	230	230	230	230
Longueur (sans la panne)	175	175	220	220	165
Diamètre	31	31	31	31	31
Alliage	SnCu (SnPb)	SnCu (SnPb)	SnCu (SnPb)	SnCu (SnPb)	SnCu (SnPb)
Domaine d'application	Electronique / Electricité	Electronique / Electricité	Electronique / Electricité	Electronique / Electricité	Electronique / Electricité
Câble d'alimentation					
Longueur (en mm)	110	110	110	110	140
Diamètre (en mm)	3G0.5 mm ²	3G0.5 mm ²	3G0.5 mm ²	3G0.5 mm ²	2x0.5mm ²
Alimentation					
Type	De type Européen	De type Européen	De type Européen	De type Européen	De type Européen
Norme	NF	NF	NF	NF	NF
Carctéristiques de la panne					
Longueur (en mm)	75	75	85	85	40
Diamètre (en mm)	4.8	4.8	6.8	6.8	5

PIECE DETACHEE ET ACCESSOIRES



PANNES 25W
REF: 73954PAN25



PANNES 40W
REF: 73954PAN40



PANNES 75W
REF: 73954PAN75



PANNES 100W
REF: 73954PAN75



POMPE
À DESOUDER
REF: 73951PAD

Version de octobre 2015
Rédacteur: S.C

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Québec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01